



**TSCHORN®**

Probes & Tools Technology

Bedienungsanleitung  
Operating instructions

  
**TSCHORN**  
Probes & Tools Technology

FlexiClamp  
Aufspannsystem  
Clamping bolts system

[www.tschorn-gmbh.de](http://www.tschorn-gmbh.de)





 FlexiClamp Aufspannbolzen sind in zwei Höhen erhältlich: 80 mm und 50 mm. Die Aufspannbolzen dienen gleichzeitig zur **Auflage (1)** des Werkstücks und ebenso als **Anschlag (2)** zur Werkstückpositionierung.

 FlexiClamp clamping bolts are available in two different heights: 80 mm and 50 mm. The clamping bolts are used as **Support surface (1)** and even for **Positioning (2)** of the workpiece.



 Positioniere den Aufspannbolzen manuell direkt und präzise ans Werkstück an. Befestige in der Position den Aufspannbolzen über die T-Nuten des Maschinentisches.

 Place the clamping bolt manually directly and precisely to your workpiece. Clamp the bolt directly by using the T-nuts of your machine table.



 Erhältlich in den folgenden Größen:  
 Available in the following sizes:

- M8 x 10 mm
- M8 x 12 mm
- M8 x 14 mm
- M8 x 16 mm
- M8 x 18 mm

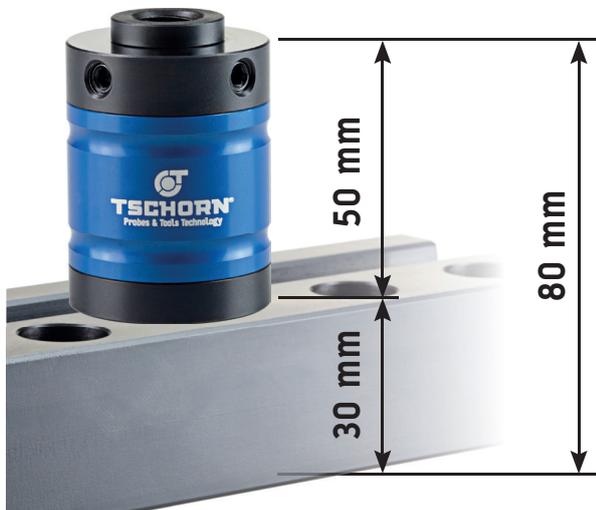


 **Quer-Nutenleiste**

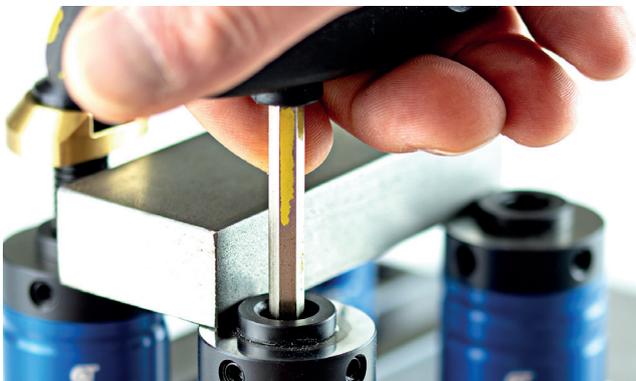
Mithilfe der Quer-Nutenleiste kannst Du jede Position auf dem Maschinentisch erreichen.

 **Transvers T-slot bar**

You can reach any position on the machine table with the help of the transvers T-slot bar.



**WICHTIG - IMPORTANT**



Max. Drehmoment:  
Max. torque:

**max. 42 Nm**



 **Standard Spannschraube**  
Für kleine bis mittlere Serien. Minimierte Störkontur dank sehr flachem Schraubenkopf.

 **Standard clamping screw**  
For small to medium-sized series. Minimized interfering contours thanks to the very flat screw head.

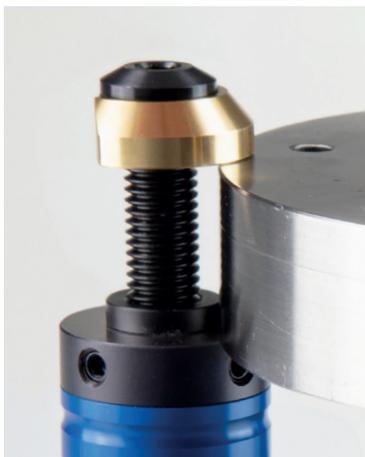


Max. Drehmoment:  
Max. torque:  
**max. 42 Nm**



 **Gelagerte Spannschraube**  
Auch für große Serien. Schneller Werkstückwechsel aufgrund der innovativen Kontur des gelagerten Schraubenkopfes.

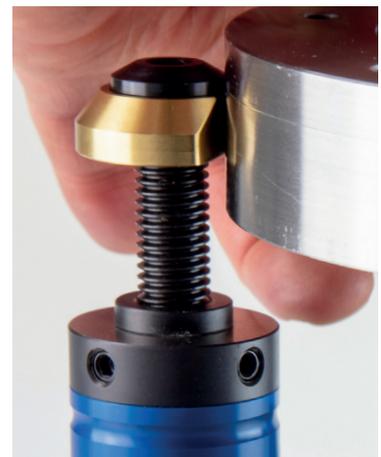
 **Bearing clamping screw**  
Also for large series. Faster workpiece changes due to the innovative contour of the bearing screw head.



Gespannt  
Clamped



Geöffnet  
Opened



Werkstückwechsel  
Workpiece change



Verlängerung 40 mm  
Extension 40 mm



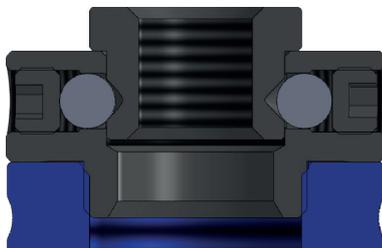
Verlängerung 20 mm  
Extension 20 mm



### Auswechseln der Verlängerungen

Zum Auswechseln, alle 4 Gewindestifte rundum öffnen, bis die Kugeln im Inneren die Hülse freigeben. Bitte jedoch nicht heraus-schrauben sonst könnten die Kugeln herausfallen.

Beim Einbau darauf achten, dass die Kugeln in die dafür vorgesehenen Senkungen treffen um die Verlängerung sicher zu befestigen.



### Replacing the extensions

For replacing the extensions, open the 4 threaded pins all around until the balls inside release the sleeve. Please do not screw the pins out, otherwise the balls may fall out.

When assembling, please make sure that the balls meet into the intended counterbore for clamping the extension safely.

**Tasttechnologie | Spanntechnologie**  
**Probing technology | Clamping technology**

**Tschorn GmbH**  
Probes & Tools Technology  
Dieselstraße 8  
73660 Urbach - Germany

Fon +49 7181 606 986 - 0  
Fax +49 7181 606 986 - 9

[info@tschorn-gmbh.de](mailto:info@tschorn-gmbh.de)  
[www.tschorn-gmbh.de](http://www.tschorn-gmbh.de)

Copyright:  
Made in Germany: © Jokatoons - Fotolia.com



[www.tschorn-gmbh.de](http://www.tschorn-gmbh.de)

Stand: 04.05.2022